



Fijamos tu confianza,
aseguramos tus proyectos.

Ficha Tecnica

VARILLAS ROSCADAS

📍 Av. Argentina 214 CC. Hurochiri Tienda 1055 - Lima

☎ 946538369 ✉ jalupernox.home@gmail.com



**Fijamos tu confianza,
aseguramos tus proyectos.**

Av. Argentina 214 CC. Huarochiri 1055 (S2) - Lima

946538369 jalupernox.home@gmail.com



FICHA TECNICA

VARILLA ROSCADA



ASTM A-36 ZINCADO



ASTM A-36 GALV. AL CAL



ACERO INOXIDABLE 304



ASTM A-193 NEGRO



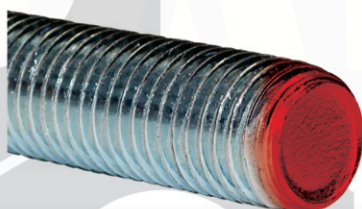
ASTM A-193 GALV. AL CAL



ACERO INOXIDABLE 316



DIN-975 NEGRO CLASE 8.8



ASME B18 ZINCADO CLASE 5.8



ACERO INOXIDABLE METRICO

GAMA

ITEM		MEDIDAS	FOTO	NORMA	ROSCA	TUERCA	ARANDELA	RECUBRIMIENTO
1	NEGRO	1/4" hasta 3" M6 hasta M33		ASTM A-193 CLASE 8.8	UNC RC METRIC.			
2	ZINCADO	5/32" hasta 2" M5 hasta M30		ASTM A-36	UNC RC METRIC.			
3	INOX	3/16" hasta 2" M5 hasta M33		SS 304 SS 316	UNC RC METRIC.			
4	GALV. CAL.	3/8" hasta 1"		ASTM A-36 ASTM A-193	UNC			



JALU IMPORT



FICHA TECNICA

VARILLA ROSCADA ASTM A-36

Esta especificación cubre los tornillos y varillas de acero bajo carbono. Los acabados más comunes incluyen negro liso, zinc y galvanizado en caliente. Cada varilla requiere ser marcada en un extremo indicado el grado e identificador del fabricante.

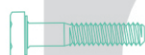
Diámetro	Hilos por pulgada	Diámetro Nominal	Diámetro Mayor	
			Max	Min
1/4"	20	0.2500	0.2489	0.2367
5/16"	18	0.3125	0.3113	0.2982
3/8"	16	0.3750	0.3737	0.3595
7/16"	14	0.4375	0.4361	0.4206
1/2"	13	0.5000	0.4985	0.4822
9/16"	12	0.5625	0.5609	0.5437
5/8"	11	0.6250	0.6233	0.6051
3/4"	10	0.7500	0.7482	0.7288
7/8"	9	0.8750	0.8731	0.8523
1"	8	1.0000	0.9980	0.9755

Varilla	roscada galvanizada Gr. B
Descripción	Varilla completamente roscada.
Aplicación	Junta de bridas de hierro fundido en sistemas de tuberías.
Material	Acero bajo carbono.
Longitud	1 metro de largo.
Dureza	Rockwell B69 – B95
Recubrimiento	Galvanizado electrolítico.
Elongación	18%

ESPECIFICACIONES

Información de diseño del acero para varillas roscadas

Información de diseño		Símbolo	Unidades	Diámetro nominal de la varilla						
				3/8	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1-1/4
Diámetro exterior de la varilla		d	pulg .	0 .375	0 .5	0 .625	0 .75	0 .875	1 .0	1 .25
			(mm)	(9 .5)	(12 .7)	(15 .9)	(19 .1)	(22 .2)	(25 .4)	(31 .8)
Área efectiva de la sección transversal de la varilla		A _{se}	pulg . ²	0 .0775	0 .1419	0 .2260	0 .3345	0 .4617	0 .6057	0 .9691
			(mm²)	(50)	(92)	(146)	(216)	(298)	(391)	(625)
HAS-V / HAS-V HDG ASTM F1554 Gr . 36 ^{1,4}	Resistencia nominal que se rige por la resistencia del acero	N _{sa}	lb	4,495	8,230	13,110	19,400	26,780	35,130	56,210
			(kN)	(20 .0)	(36 .6)	(58 .3)	(86 .3)	(119 .1)	(156 .3)	(250 .0)
	V _{sa}	lb	2,695	4,940	7,865	11,640	16,070	21,080	33,725	
		(kN)	(12 .0)	(22 .0)	(35 .0)	(51 .8)	(71 .5)	(93 .8)	(150 .0)	
	Reducción para el cortante sísmico	α _{V,seis}	-					0 .6		
Factor de reducción de resistencia para la tensión ²	Φ	-					0 .75			
Factor de reducción de resistencia para el cortante ²	Φ	-					0 .65			



Av. Argentina 214 CC. Huarochiri 1055 (S2) - Lima

946538369 jalupernox.home@gmail.com



FICHA TECNICA

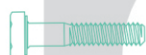
VARILLA GRADO 2 ZINCADA ASTM A-36

Especificaciones de las varillas		Unidades	Resistencia mínima a la tracción, f_{uta}	Resistencia mínima a la fluencia, f_{ya}	f_{uta}/f_{ya}	Elongación mínima, % ⁵	Reducción del área mínima %
ACERO AL CARBÓN	ASTM A-36 Grado 2	psi (MPa)	72,500 (500)	58,000 (400)	1.25	10 (2)	-
	HAS SUPER ASTM A193, Grado B7 ^{3,6}	psi (MPa)	125,000 (862)	105,000 (724)	1.19	16	50

Medidas	Ancho en mm.	Largos			Hilos por pulgada
		1 MT	1.80 MT	3 MT	
5/32"	3.97mm	✓			32 hp
3/16"	4.76 mm	✓			24 hp
1/4"	6.35 mm	✓	✓	✓	20 hp
5/16"	7.94 mm	✓	✓		18 hp
3/8"	9.53 mm	✓	✓	✓	16 hp
7/16"	11.11 mm	✓			14 hp
1/2"	12.7 mm	✓	✓	✓	13 hp
9/16"	14.29 mm	✓			12 hp
5/8"	15.88 mm	✓	✓	✓	11 hp
3/4"	19.05 mm	✓	✓	✓	10 hp
7/8"	22.23 mm	✓	✓		9 hp
1"	25.40 mm	✓	✓		8 hp
1.1/8"	28.57 mm	✓			8 hp
1.1/4"	31.74 mm	✓			8 hp
1.1/2"	38.09 mm	✓			7 hp

VARILLA GRADO 2 GALV. AL CAL. ASTM A-36

Medidas	Ancho en mm.	Largos			Hilos por pulgada
		1 MT	1.80 MT	3 MT	
3/8"	9.53 mm	✓	✓	✓	16 hp
1/2"	12.7 mm	✓	✓	✓	13 hp
5/8"	15.88 mm	✓	✓	✓	11 hp
3/4"	19.05 mm	✓	✓	✓	10 hp
7/8"	22.23 mm	✓			9 hp
1"	25.40 mm	✓			8 hp



JALU IMPORT

FICHA TECNICA

VARILLA CLASE 4.8 ZINCADA DIN-975

Varilla roscada galvanizada clase 4.8 milimetrica

Descripción Varilla completamente roscada.

Aplicación Junta de bridas de hierro fundido en sistemas de tuberías.

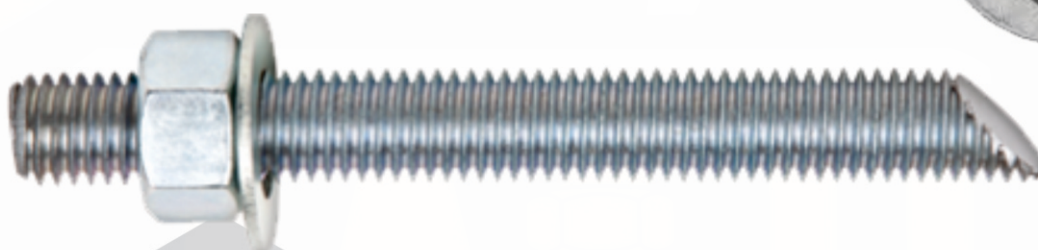
Material Acero bajo carbono.

Longitud 1 metro de largo.

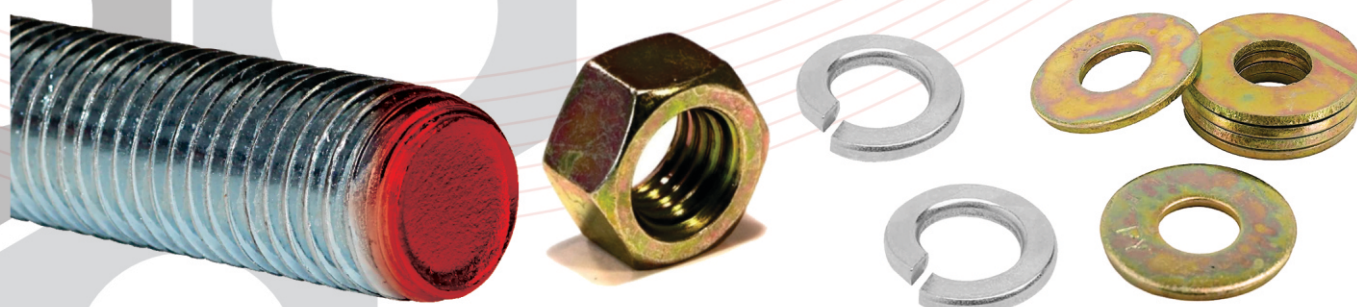
Dureza Rockwell B69 – B95

Recubrimiento Galvanizado electrolítico.

Elongación 18%



Medidas	Ancho en mm.	Largos	Paso de Hilos (Rosca)
		1 MT	
M-5	5,00 mm	✓	1,00 Rc
M-6	6,00 mm	✓	1,00 Rc
M-8	8,00 mm	✓	1,25 Rc
M-10	10,00 mm	✓	1,50 Rc
M-12	12,00 mm	✓	1,75 Rc
M-14	14,00 mm	✓	2,00 Rc
M-16	16,00 mm	✓	2,00 Rc
M-18	18,00 mm	✓	2,25 Rc
M-20	20,00 mm	✓	2,50 Rc
M-22	22,00 mm	✓	2,50 Rc
M-24	24,00 mm	✓	3,00 Rc
M-27	27,00 mm	✓	3,00 Rc
M-30	30,00 mm	✓	3,50 Rc





FICHA TECNICA

VARILLA ROSCADA ASTM A-193

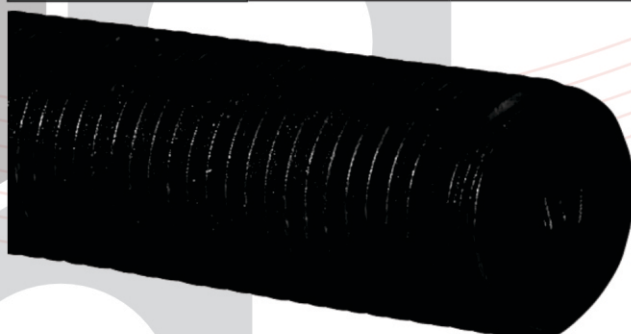
Especificación estándar para espárragos de aceros aleados para altas temperaturas o altas presiones de servicio y aplicaciones especiales.

Este material está a menudo disponible en pasos de rosca nacionales (UNC), si se usan en aplicaciones tradicionales, las roscas se especifican 8 hilos por pulgada (8UN) para diámetros superiores a una pulgada

B7	Acero aleado, AISI 4140/4142, templado y revenido
B8 Clase1	Acero inox, dase 1, AISI 304, recocido por disolución de carburo
B8M Clase1	Acero inox, dase 1, AISI 316, recocido por disolución de carburo
B8 Clase 2	Acero inox, clase 2, AISI 304, recocido por disolución de carburo, endurecido por extrusión en frio
B8M Clase 2	Acero inox, clase 2, AISI 316, recocido por disolución de carburo, endurecido por extrusión en frio
B16	Acero con tratamiento térmico, cromomolibdeno-vanado, para alta presión y alta temperatura

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL MATERIAL

Elemento	B7 (AISI 4140)	B8 (AISI 304)	B8M (AISI 316)	B16 (AISI 4140)
Carbón	0.37 - 0.49%	0.08% max	0.08% max	0.36-0.47%
Manganeso	0.65 - 1.10%	2.00% max	2.00% max	0.45-0.70%
Fosforo, max	0.035%	0.045%	0.045%	0.035%
Azufre, max	0.040%	0.030%	0.030%	0.04%
Silicio	0.15 - 0.35%	1.00% max	1.00% max	0.15-0.35%
Cromo	0.75 - 1.20%	18.0 - 20.0%	16.0 - 18.0%	0.80-1.15%
Níquel		8.0 - 11.0%	10.0 - 14.0%	
Molibdeno	0.15 - 0.25%		2.00 - 3.00%	0.50-0.65%
Vanadio				0.25-0.35%
Aluminio				0.05%





FICHA TECNICA

VARILLA ROSCADA ACERO INOXIDABLE 304 - 316

Acero Inoxidable 304 y 304L

Acero Inoxidable 304 y 304L austeníticos que combinan una buena resistencia a la corrosión y buenas propiedades mecánicas.

El tipo 304L es una modificación de bajo carbono del tipo 304. La ventaja en el tipo 304L es que se minimiza el problema de la precipitación de carburos durante el proceso de soldadura.

Aplicaciones:

Ampliamente usado en la Industria Química, lechera, de bebidas y otros productos alimenticios.

Resistencia a la Corrosión: En su condición de recocido, estos aceros son altamente resistentes a la corrosión atmosférica, a ácidos como el acético, nítrico, cítrico, etc. A muchos compuestos químicos orgánicos e inorgánicos, al petróleo curado o refinado. Puede ocurrir corrosión intergranular si es calentado o enfriado lentamente dentro del rango de temperatura de 425° – 900°C.

Temperatura Máxima de Servicio: 880° si es en servicio continuo y 840°C en servicio intermitente.

Maquinabilidad: Tiene una maquinabilidad media debido a su baja dureza.

Soldabilidad: Estos aceros pueden ser soldados satisfactoriamente por cualquier método y sólo la soldadura con oxiacetileno no se recomienda. Para el tipo 304 se recomienda las soldaduras AWS E/E308 o la AWS E/ER312. Para el tipo 304L se debe usar la soldadura AWS E/ER308L o AWS E/ER347.

Formado en Frío: Estos aceros pueden ser fácilmente estirados, doblados o estampados.

Forjado en Caliente: Forjar entre 1150° – 1250°C. No forjar abajo de 930°C. Las forjas deben ser recocidas para recuperar toda su resistencia a la corrosión.

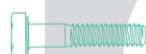
Tratamientos Térmicos:

Recocido: Calentar entre 1010° – 1120°C y enfriar en agua. Se obtiene aproximadamente una dureza 150 Brinell.

Templado: No se puede ser endurecido por tratamiento térmico, sólo por deformación en frío.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL MATERIAL

Elemento	B7 (AISI 4140)	B8 (AISI 304)	B8M (AISI 316)	B16 (AISI 4140)
Carbono	0.37 - 0.49%	0.08% max	0.08% max	0.36-0.47%
Manganeso	0.65 - 1.10%	2.00% max	2.00% max	0.45-0.70%
Fosforo, max	0.035%	0.045%	0.045%	0.035%
Azufre, max	0.040%	0.030%	0.030%	0.04%
Silicio	0.15 - 0.35%	1.00% max	1.00% max	0.15-0.35%
Cromo	0.75 - 1.20%	18.0 - 20.0%	16.0 - 18.0%	0.80-1.15%
Níquel		8.0 - 11.0%	10.0 - 14.0%	
Molibdeno	0.15 - 0.25%		2.00 - 3.00%	0.50-0.65%
Vanadio				0.25-0.35%
Aluminio				0.05%





FICHA TECNICA

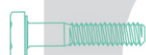
VARILLA UNC AC INOX 304 - 316

PULGADAS				
Medidas	Ancho en mm.	Largos		Hilos por pulgada
		1 MT	3.60 MT	
3/16"	4.76 mm	✓		24 hp
1/4"	6.35 mm	✓	✓	20 hp
5/16"	7.94 mm	✓		18 hp
3/8"	9.53 mm	✓	✓	16 hp
7/16"	11.11 mm	✓		14 hp
1/2"	12.7 mm	✓	✓	13 hp
9/16"	14.29 mm	✓		12 hp
5/8"	15.88 mm	✓	✓	11 hp
3/4"	19.05 mm	✓	✓	10 hp
7/8"	22.23 mm	✓	✓	9 hp
1"	25.40 mm	✓	✓	8 hp
1.1/8"	28.57 mm	✓		8 hp
1.1/4"	31.74 mm	✓		8 hp
1.1/2"	38.09 mm	✓		7 hp



VARILLA MILIMETRICA RC INOX 304 - 316

MILIMETRICA			
Medidas	Ancho en mm.	Largos	Hilos por pulgada
		1 MT	
M-5	5 mm	✓	0.80
M-6	6 mm	✓	1.00
M-8	8 mm	✓	1.25
M-10	10 mm	✓	1.50
M-12	12 mm	✓	1.75
M-16	16 mm	✓	2.00
M-18	18 mm	✓	2.50
M-24	24 mm	✓	3.00





FICHA TECNICA

ABRAZADERA COLGADOR CLEVIS

GRADOS Y MARCAS SODIPER	ESPECIFICACIÓN	DIÁMETRO NOMINAL DE LA TUERCA	CARGA DE PRUEBA PSI	CLASES DE RESISTENCIA Y MARCAS SODIPER	ESPECIFICACIÓN	DIÁMETRO NOMINAL DE LA TUERCA	CARGA DE PRUEBA N/mm²
 GRADO 2	ASTM-A563 GRADO A	1/4" HASTA 1.1/2"	90.000	 CLASE 5	ISO 898/2 CLASE 5	SOBRE M4 HASTA M7	580
						SOBRE M7 HASTA M10	590
						SOBRE M10 HASTA M16	610
						SOBRE M16 HASTA M39	630
 GRADO 5	ASTM-A563 GRADO B	1/4" HASTA 1" SOBRE 1" HASTA 1.1/2"	120.000 105.000	 CLASE 8	ISO 898/2 CLASE 8	SOBRE M4 HASTA M7	855
						SOBRE M7 HASTA M10	870
						SOBRE M10 HASTA M16	880
						SOBRE M16 HASTA M39	920
 GRADO 8	ASTM-A563 GRADO DH	1/4" HASTA 1.1/2"	150.000	 CLASE 10	ISO 898/2 CLASE 10	SOBRE M4 HASTA M7	1040
						SOBRE M7 HASTA M10	1040
						SOBRE M10 HASTA M16	1050
						SOBRE M16 HASTA M39	1060
 GRADO 8	ASTM-A563 GRADO DH (REFORZADA)	1/4" HASTA 4"	175.000				
 GRADO 2H	ASTM-A194 GRADO 2H (REFORZADA)	1/2" HASTA 1.1/2"	175.000				

PSI : LIBRAS/PULGADAS CUADRADA
N/mm² : NEWTON POR MILIMETRO CUADRADO



JALU IMPORT PERNOS Y MANIOBRAS SAC

Fijamos tu confianza, aseguramos tus proyectos.

☎ +51 946 538 369 / +51 925 193 472

✉ jalupernos.home@gmail.com

🌐 www.pernosjalu.com



HORARIOS DE ATENCION

Lunes a Viernes de 8:30 am. a 7:00 pm.

Sabados de 8:30 am. a 5:00 pm.

AV. ARGENTINA 214 CC. HUAROCHIRI TIENDA 1055 - LIMA



[HTTPS://PERNOSJALU.COM/TIENDA/](https://pernosjalu.com/tienda/)